



Fresa Octogonal Xtra·tec F4080

Tiger·tec[®]Silver



Descrição do produto

- Fresa octogonal, Kappa 43°
- Ø 40 - 160 mm
- $a_{pmax} = 4 / 10 \text{ mm}$ 3 / 8 mm
- Insertos com forma básica positiva
- 8 arestas de corte por inserto
- Dois tamanhos de insertos para todo o programa
- Passo largo para usinagem de ferro fundido
- Passo largo para aplicação universal (aço, aço inoxidável, ...)



Descrição do sistema

- **Use universal**



Descrição do sistema

- Para todos os grupos de materiais



Descrição do produto: Corpo Básico

- **Parafuso Torx Plus**
 - Manuseio simples
 - Alto torque para apertar/soltar parafusos
- **Refrigeração interna**
 - Fluido de refrigeração direto na aresta de corte
- **Superfície niquelada-dura**
 - Proteção contra corrosão e desgaste
 - Fluxo de cavacos melhorado
- **Balanceada na construção**
 - Operação suave



Descrição do produto: insertos

- Octogonais positivos de 8 arestas de corte
- Designação OD...
- Diferentes versões



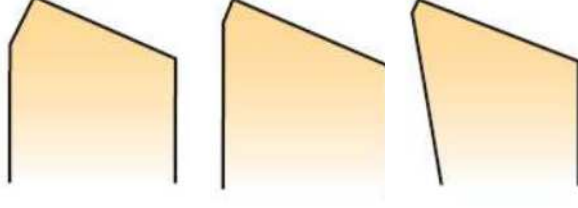
– Periferia sinterizada ODM...



– Completamente retificada ODH...

Descrição do programa: Insertos Intercambiáveis

- **A27 → A estável**
 - Para condições de usinagem desfavoráveis
 - Máxima estabilidade de aresta de corte
 - Altas taxas de avanço
 - 0° ângulo de saída
- **A57 → A especial**
 - Para condições de usinagem médias
 - Predominantemente para usinagem de ferro fundido
 - 0° ângulo de saída
- **D57 → A universal**
 - Para condições de usinagem médias
 - Aplicação universal para a maioria dos materiais
 - 10° ângulo de saída



Descrição do programa: Insertos Intercambiáveis

- **F57 → A de corte fácil**
 - Para boas condições de usinagem
 - Baixas forças de corte
 - Médios avanços
 - 16° ângulo de saída
- **G88 → A afiada**
 - Para usinagem de alumínio
 - Baixas forças de corte
 - Arestas de corte afiadas
 - 20° ângulo de saída



Benefícios aos clientes

- **Baixos custos com ferramentas**
 - devidos aos insertos de 8 arestas de corte
- **Altos volumes de remoção de cavacos, mesmo em máquinas de baixa potência**
 - baixo consumo de potência devido à geometria altamente positiva
- **Solução para condições de corte instáveis**
 - Baixas forças de corte devido a geometrias positivas
- **Custos de estoques reduzidos**
 - Grande gama de classes e geometrias

Benefícios aos clientes

- **Custos de usinagem reduzidos**
 - Alta velocidade de corte devido à cobertura resistente a altas temperaturas
- **Alta segurança de processo**
 - Ótima remoção de cavacos devido às superfícies de saída polidas
- **Baixos custos com materiais de corte**
 - Ótima identificação de desgaste devido à camada indicadora
 - Sem desperdício de arestas não utilizadas devido à camada indicadora
 - Alta vida útil graças à cobertura resistente a altas temperaturas